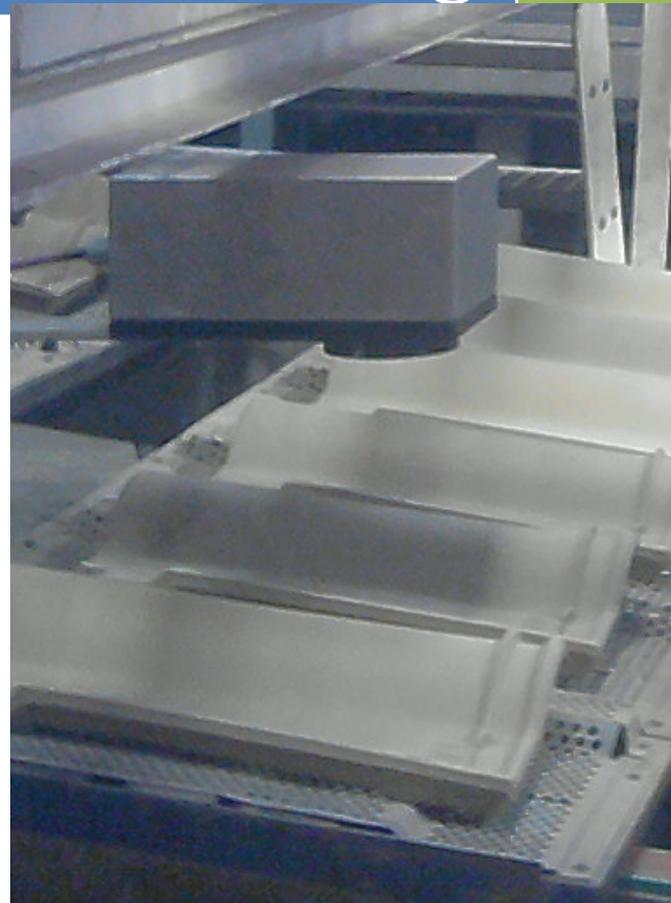


On line Feuchtemessung

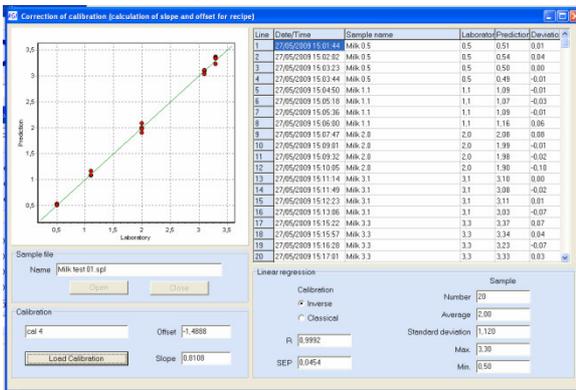
Near InfraRed Analysator für Prozess-Feuchtemessung

- ✚ Hoch stabiles Messsystem
Doppelstrahl-Optik vermeidet jegliche
Drift des Analysators.
- ✚ Unabhängig von:
 - Temperatur
 - Partikelgröße
 - Messentfernung
- ✚ High speed Messung mit großem
Erfassungsbereich
- ✚ Schnelle und einfache Installation durch
mitgelieferte Kalibriertabellen und einfache Erweiterung

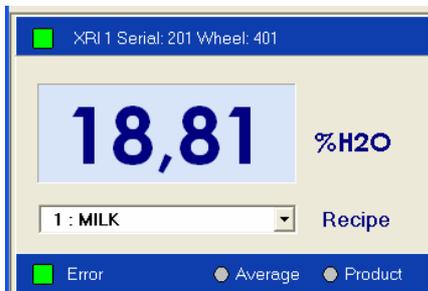


Das Messprinzip erlaubt es, quasi jedes Produkt zu messen.

Die Genauigkeit ist in jedem Fall besser als 1% und kann je nach Anwendung bis 0,1% sein.



Beispiele für gemessene Produkte	
Lebensmittel	Baumaterial
Milchpulver	Tonziegel
Kaffee	Gips
Kakao Pulver	Zement
Schokolade	Sand
Zucker	Holzschnitzen
Stärke	Weitere
Kartoffel getrocknet	Papier
Kartoffel chips	Klebstoff
Dehydrierte Produkte	Wolle
Gewürze	Baumwolle
Mandeln	Waschpulver
Soja	Kompost
Mineralien	Schlamm
Bauxit, Kupferkonzentrat	Torf
Aluminiumhydroxid	
Bentonit	



Spezifikation	
Messsystem	Infrarotreflektion mit 4 Wellenlängen Doppelstrahlensystem (Referenz und Produkt)
Erfassungsbereich	60 mm Durchmesser in 200 mm
Messentfernung	120 bis 300 mm (180 mm typisch)
Messfrequenz	1 Messung in 12,5 ms
Mittelungszeit	linear oder exponentiell 0,1 to 180 s
Analogausgang	0(4)-20 mA +/- 0,2% 500 Ohm Last
Kommunikation	2 RS485 ports (z.B. PC und Anzeige)
Kalibration	31 Kalibrierkurven gespeichert
Arbeitstemperatur	0 bis 40 °C > 40°C mit Luftkühlung > 50°C mit Wasserkühlung
Dimensionen	130 x 149 x 277 mm
Gewicht	5 kg
Versorgung	24 VDC (22V bis 28V) /35 VA
Gehäuse	IP65

